# "Innoventiv"

DIE LUSUNG ZUR FORMENTLÜFTUNG

## **OptiVent**®



### **OptiVent**®

- MAXIMALE ENTLÜFTUNGSLEISTUNG BIS ENDE FORMFÜLLUNG
- MINIMALER WARTUNGSAUFWAND
- PROZESSSICHER
- ▶ VERRINGERT AUSSCHUSS UND STEIGERT PRODUKTIVITÄT



OptiVent® überzeugt dank der neu entwickelten Geometrie mit der vergrößerten Kühloberfläche selbst bei anspruchsvollsten Prozessen! Dies gelingt in Verbindung mit einem hochwärmeleitfähigen Werkstoff und einem verschleiß- und temperaturbeständigen Einsatz und erlaubt einen höheren Entlüftungsquerschnitt – bei gleichzeitigem zuverlässigen Einfrieren des Aluminiums und Magnesiums. Der Spalt beträgt konstante 1,3 mm.

	TYPEN		DIMENSIONEN			TEILE NETTOGEWICHT		DG MASCHINE
NEN	Druck- entlüftung	Vakuum- anwendung	Breite	Länge	Höhe	Mg	Al	Schließkraft
ATIO	OV S100	OV V100	100 mm	232 mm	50 mm/50 mm	0,3 - 2,5 kg	0,5 - 4,0 kg	400 - 1000 t
FORM	OV S120	OV V120	120 mm	232 mm	50 mm/50 mm	1,2 - 3,8 kg	2,0 - 6,0 kg	400 - 1400 t
E E	OV S130	OV V130	130 mm	232 mm	50 mm/50 mm	1,9 - 4,4 kg	3,0 - 7,0 kg	800 - 1750 t
HNISC	OV S140	OV V140	140 mm	232 mm	50 mm/50 mm	2,5 - 5,0 kg	4,0 - 8,0 kg	800 - 2000 t
TECH	OV S150	OV V150	150 mm	232 mm	50 mm/50 mm	3,8 - 7,5 kg	6,0 - 12,0 kg	1600 - 4100 t

### SONDERAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE

Bei Grenzfällen oder Fragen zur richtigen Dimensionierung kontaktieren Sie bitte die InterGuss Gießereiprodukte GmbH.

#### **UNSER SERVICE**

Computerunterstützte Auslegung des gesamten Entlüftungssystems der Form.

Technische Unterstützung und Schulungen.



